

**84.58 - Станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие (+):**

– горизонтальные:

8458.11 -- с числовым программным управлением

8458.19 -- прочие

– станки токарные прочие:

8458.91 -- с числовым программным управлением

8458.99 -- прочие

Токарные станки (включая станки токарные многоцелевые) данной товарной позиции являются машинами для обработки поверхности металла путем резания или другими способами удаления металла.

Эти машины отличаются от ручных инструментов (пневматических, гидравлических или имеющих двигатель) **товарной позиции 84.67** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине, и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.п.

В данную товарную позицию включаются:

- (1) **Токарные станки**, автоматические или неавтоматические, включая токарно-винторезные, вертикальные, токарно-револьверные, копировальные станки. Однако токарно-давильные станки, которые работают по принципу деформации металла, включаются в **товарную позицию 84.63**.
- (2) **Токарные станки для обточки осей** для одновременной и симметричной обработки с двух сторон валов или осей колес большого диаметра и пр.
- (3) **Токарные многоцелевые станки** металлорежущие.

### ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

**При условии** соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме** инструментов **группы 82**) токарных станков данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 84.66**.

\*  
\* \*

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов; водоструйные резательные машины (**товарная позиция 84.56**);
- (б) обрабатывающие центры, однопозиционные и многопозиционные агрегатные станки для обработки металлов (**товарная позиция 84.57**);
- (в) отрезные станки (**товарная позиция 84.61**);
- (г) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 84.67**);
- (д) машины и приборы для испытаний **товарной позиции 90.24**.

°  
° °

**Пояснение к субпозициям.****Субпозиции 8458.11 и 8458.91**

Категория станков с числовым программным управлением известна аббревиатурой ЧПУ (числовое программное управление) или "цифровое управление". Термины "числовое программное управление" и "цифровое управление" могут рассматриваться как синонимы. Для отнесения к станкам с числовым программным управлением функции и движения станка, инструмента или заготовки должны выполняться в соответствии с запрограммированными командами. Программирование обычно выполняется на специальном языке цифрового управления, например, коде ISO. Программы и другие данные хранятся так, чтобы быть доступными непосредственно или последовательно. Станки с числовым программным управлением всегда объединяют в одно целое устройство управления (отдельный или встроенный блок), содержащее вычислительную машину или микропроцессор, и сервосистемы, с тем, чтобы обеспечить необходимые движения станка, инструмента или заготовки. Машины с ЧПУ, токарные станки с ЧПУ и фрезерные станки с ЧПУ являются примерами станков с числовым программным управлением.

Если устройство управления не поставляется вместе с машиной, такой станок, тем не менее, должен рассматриваться как станок с числовым программным управлением **при условии**, что он имеет специфические характеристики станков такого типа.